

	Procedimiento de Estudio de compatibilidad Donante-Paciente Hospital de Lota	Código: A.P. APTr-1.2.5
		Versión: 03
		Revisión: 02
		Fecha: Enero 2020
		Vigencia: Enero 2025
		Páginas: 1 de 4


Procedimiento de Estudio de compatibilidad Donante- Paciente

Unidad de Laboratorio y Medicina Transfusional

2020

<p>Elaborado por:</p> <p>T.M Paola Tudela Leal Encargada de calidad UMT Hospital de Lota</p>	<p>Revisado Por:</p> <p>BQ Felipe Gazitua Muñoz Encargado de Calidad Laboratorio clínico Hospital de Lota</p>	<p>Aprobado Por:</p> <p>T.M Paola Tudela Leal Director Técnico Laboratorio clínico y UMT Hospital de Lota.</p>
<p>Fecha de elaboración: 15/01/2020</p>	<p>Fecha de Revisión : 17/01/2020</p>	<p>Fecha de Aprobación: 17/01/2020</p>

COPIA NO CONTROLADA

	Procedimiento de Estudio de compatibilidad Donante-Paciente Hospital de Lota	Código: A.P. APTTr-1.2.5
		Versión: 03
		Revisión: 02
		Fecha: Enero 2020
		Vigencia: Enero 2025
		Páginas: 2 de 4

1. Objetivo:

Estandarizar la técnica para la realización de las Pruebas pre- transfusionales o Pruebas Cruzadas.

2. Alcance:

Todas las muestras que soliciten la realización de Pruebas Cruzadas y que además sean acompañadas de la Solicitud de Transfusión

3. Documentos de referencia:

Manual Técnico de la Asociación Americana de Bancos de Sangre (AABB), 13ª edición. 2001.

4. Responsable(s):

- Profesional encargado de la UMT, quien realiza los procedimientos técnicos específicos y valida los resultados en horario hábil.
- Profesional de turno en laboratorio, quien realiza los procedimientos técnicos específicos y valida los resultados en horario no hábil.
- Técnico de Nivel Superior (TENS), quien recibe, enumera y prepara muestras para su procesamiento.

5. Definiciones:

- G.R: Glóbulos Rojos.
- LISS: Solución salina de baja fuerza iónica que potencia la interacción Antígeno Anticuerpo.
- SAGH: Suero antiglobulina Humana, reactivo que permite reconocer glóbulos rojos sensibilizados al combinarse con los anticuerpos globulínicos que cubren su superficie.
- RPM: Revoluciones por minuto.
- Horario hábil: Lunes a Jueves 08:00 – 16:59 horas, Viernes de 08:00 – 15:59 horas.
- Horario no hábil: Lunes a Jueves 17:00 – 07:59 horas, Viernes de 16:00 – 07:59 horas del día hábil siguiente.

6. Desarrollo:

- Clasificar la muestra según grupo ABO, Rh-D
- Marcar un tubo de Khan con el N° del matraz a transfundir
- Obtener sangre de la tubuladura del matraz.
- Lavar 3-4 veces los glóbulos rojos en estudio; 3 minutos por ciclo a 2500 rpm (con suero fisiológico o PBS) y eliminar el sobrenadante.
- Preparar una suspensión de glóbulos rojos lavados aprox. al 3%

COPIA NO CONTROLADA



Procedimiento de Estudio de compatibilidad Donante-Paciente

Hospital de Lota

Código: A.P. APTr-1.2.5

Versión: 03

Revisión: 02

Fecha: Enero 2020

Vigencia: Enero 2025


Páginas: 3 de 4

- En otro tubo de Khan rotulado colocar dos gotas del suero del receptor, dos gotas de la suspensión de G.R y dos gotas de LISS.
- Incubar durante 15 minutos a 37°C.
- Lavar 3-4 veces las células en estudio y eliminar el sobrenadante.
- Agregar dos gotas de suero anti globulina humana (SAGH)
- Mezclar y centrifugar durante 30 segundos a 3500 rpm.
- Leer para observar si existe aglutinación y/o hemólisis.
- Si NO existe aglutinación, confirmar el resultado agregando al tubo 2 gotas de células control coombs.
- Mezclar y centrifugar durante 30 segundos a 3500 rpm.
- Observar aglutinación
- Registrar los resultados en la solicitud de examen y en el sistema informático.

7. Formularios y registros:

- Sistema informático de Laboratorio
- Informe de resultados

8. Control de Cambios

N° de Versión	Cambios	Fecha	Firma del responsable
03	Actualización de versión	17-01-2020	

COPIA NO CONTROLADA

	<p style="text-align: center;">Procedimiento de Estudio de compatibilidad Donante-Paciente</p> <p style="text-align: center;">Hospital de Lota</p>	Código: A.P. APTr-1.2.5
		Versión: 03
		Revisión: 02
		Fecha: Enero 2020
		Vigencia: Enero 2025
		Páginas: 4 de 4

9. Distribución

- Unidad Medicina Transfusional
- Oficina Calidad